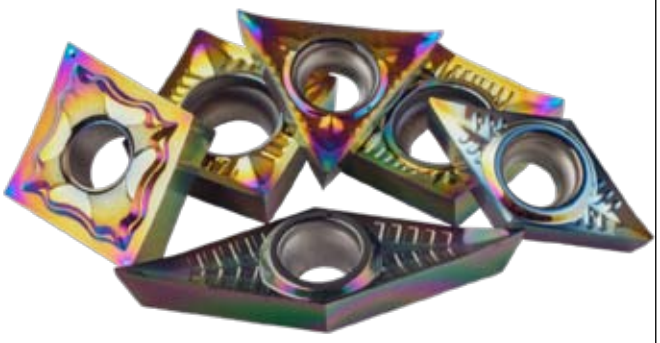
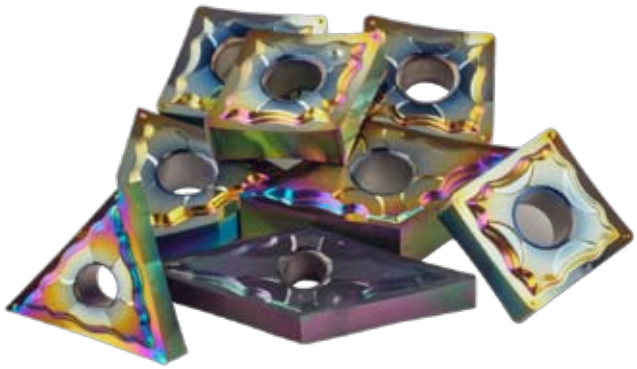
Hochleistungs-Drehwendeplatten mit DLC-Beschichtung



einseitige WP / *Inserts* ALX

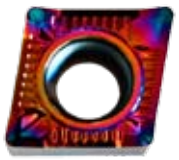
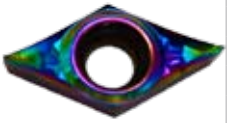


doppelseitige WP / *Inserts* A20

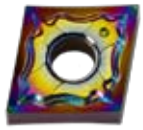
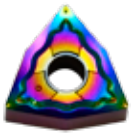


- **Neue DLC-Sorte zur Bearbeitung von Si-Aluminium, NE-Metallen, GFK/CFK/HNBR, Kupfer, Titan und Magnesium**
  New DLC-grade for machining Si-Aluminium, non-ferrous metals, GFK/CFK/HNBR, copper, titanium and magnesium
- **Exzellente Oberflächen dank geringer Reibung und Verklebeneigung**
  Excellent surface thanks to low friction and anti-adhesion
- **Auch Fräswendeplatten mit DLC-Beschichtung auf Anfrage lieferbar**
  Also milling inserts with DLC-coating can be supplied on request

ALU - Wendeplatten zum Drehen - positiv
ALU - Inserts for Turning - positive

Wendeplatten *Inserts*	**Sorte** *Grade* / **Anwendung** *Application* / **Bezeichnung** *Part Number*	**TD 5105** **Si-Aluminium NE-Metalle Abras. Kunststoffe** CHF/Stück *Piece*	**Bestellnummer** *Order number*	**Maße** *Dimensions* **[mm]** *l*	*s*	*R*
	CCGT 06 02 01 -ALX		5259020000100	6	2.38	0.1
	06 02 02 -ALX	***13,40***	5259020000300			0.2
	06 02 04 -ALX		5259020000800			0.4
	06 02 08 -ALX	*(13,40)*	5259020001300			0.8
	09 T3 01 -ALX	*(16,90)*	5259020001500	9	3.97	0.1
	09 T3 02 -ALX		5259020001700			0.2
	09 T3 04 -ALX	***16,90***	5259020002200			0.4
	09 T3 08 -ALX		5259020002700			0.8
	12 04 02 -ALX		5259020003100	12	4.76	0.2
	12 04 04 -ALX	***18,60***	5259020003500			0.4
	12 04 08 -ALX		5259020004000			0.8
	12 04 12 -ALX	*(18,60)*	5259020004400			1.2
	DCGT 07 02 01 -ALX		5259030000100	7	2.38	0.1
	07 02 02 -ALX	***13,80***	5259030000300			0.2
	07 02 04 -ALX		5259030000800			0.4
	07 02 08 -ALX	*(13,80)*	5259030001300			0.8
	11 T3 01 -ALX		5259030001500	11	3.97	0.1
	11 T3 02 -ALX	***15,50***	5259030001700			0.2
	11 T3 04 -ALX		5259030002200			0.4
	11 T3 08 -ALX		5259030002700			0.8
	SCGT 09 T3 02 -ALX	*(15,40)*	5259045000100	9	3.97	0.2
	09 T3 04 -ALX	***15,40***	5259045000300			0.4
	09 T3 08 -ALX	*(15,40)*	5259045000700			0.8
	12 04 02 -ALX	*(20,40)*	5259045001100	12	4.76	0.2
	12 04 04 -ALX	***20,40***	5259045001300			0.4
	12 04 08 -ALX	*(20,40)*	5259045001700			0.8
	TCGT 09 02 02 -ALX	***14,30***	5259060000100	9	2.38	0.2
	09 02 04 -ALX		5259060000200			0.4
	09 02 08 -ALX	*(14,30)*	5259060000400			0.8
	11 02 01 -ALX	*(14,30)*	5259060000600	11	2.38	0.1
	11 02 02 -ALX	***14,30***	5259060000800			0.2
	11 02 04 -ALX		5259060001200			0.4
	11 02 08 -ALX	*(14,30)*	5259060001600			0.8
	16 T3 02 -ALX	***17,70***	5259060002000	16	3.97	0.2
	16 T3 04 -ALX		5259060002400			0.4
	16 T3 08 -ALX	*(17,70)*	5259060002800			0.8
	VBGT 11 03 02 -ALX	***18,70***	5259070000100	11	3.18	0.2
	11 03 04 -ALX		5259070000300			0.4
	11 03 08 -ALX	*(18,70)*	5259070000500			0.8
	16 04 02 -ALX	***22,60***	5259070000700	16	4.76	0.2
	16 04 04 -ALX		5259070000900			0.4
	16 04 08 -ALX	*(22,60)*	5259070001300			0.8
	VCGT 11 03 01 -ALX		5259075000100	11	3.18	0.1
	11 03 02 -ALX	***17,10***	5259075000400			0.2
	11 03 04 -ALX		5259075000900			0.4
	11 03 08 -ALX	*(17,10)*	5259075001400			0.8
	13 03 02 -ALX	***19,50***	5259075001800	13	3.18	0.2
	13 03 04 -ALX		5259075002200			0.4
	16 04 01 -ALX		5259075002600			0.1
	16 04 02 -ALX	***21,30***	5259075002700			0.2
	16 04 04 -ALX		5259075003200			0.4
	16 04 08 -ALX		5259075003700			0.8
	16 04 12 -ALX	*(21,30)*	5259075004200			1.2
	22 05 30 -ALX	***33,90***	5259075004600	22	5.56	3.0

ALU - Wendeplatten zum Drehen - negativ
ALU - Inserts for Turning - negative

Wendeplatten *Inserts*	Sorte *Grade* / Anwendung *Application* / Bezeichnung *Part Number*	TD 5105 Si-Aluminium NE-Metalle Abras. Kunststoffe		Maße *Dimensions* [mm]		
		CHF/Stück *Piece*	Bestellnummer *Order number*	*l*	*s*	*R*
	CNGG 12 04 02 -A20		5259025000100	12	4,76	0,2
	12 04 04 -A20	**20,10**	5259025000400			0,4
	12 04 08 -A20		5259025000900			0,8
	12 04 12 -A20	(20,10)	5259025001400			1,2
	DNGG 15 04 02 -A20		5259035000100	15	4,76	0,2
	15 04 04 -A20	(25,40)	5259035000400			0,4
	15 04 08 -A20		5259035000700			0,8
	15 06 02 -A20		5259035001000	15	6,35	0,2
	15 06 04 -A20	**25,40**	5259035001300			0,4
	15 06 08 -A20		5259035001800			0,8
	SNGG 12 04 04 -A20		5259055000100	12	4,76	0,4
	12 04 08 -A20	(22,80)	5259055000400			0,8
	12 04 12 -A20		5259055000700			1,2
	TNGG 16 04 02 -A20		5259065000100	16	4,76	0,2
	16 04 04 -A20	(17,80)	5259065000400			0,4
	16 04 08 -A20		5259065000800			0,8
	16 04 12 -A20		5259065001200			1,2
	22 04 08 -A20	(22,20)	5259065001500	22	4,76	0,8
	VNGG 16 04 01 -A20	(24,20)	5259080000100	16	4,76	0,1
	16 04 02 -A20	**24,20**	5259080000400			0,2
	16 04 04 -A20		5259080000700			0,4
	16 04 08 -A20	(24,20)	5259080001000			0,8
	WNGG 06 04 04 -A20	**15,30**	5259085000100	6	4,76	0,4
	06 04 08 -A20		5259085000500			0,8
	06 04 12 -A20	(15,30)	5259085000900			1,2
	08 04 02 -A20		5259085001000	8	4,76	0,2
	08 04 04 -A20	**19,20**	5259085001100			0,4
	08 04 08 -A20		5259085001600			0,8
	08 04 12 -A20	(19,20)	5259085002100			1,2

TAFF TOOL
WERKZEUGE + MASCHINEN

TAFF TOOL AG
Zürcherstrasse 133
CH-8952 Schlieren ZH

Tel. +41 (0)56 418 11 11
info@taff-tool.ch
www.taff-tool.ch

Schnittdaten-Empfehlungen zum Drehen
Cutting Data Recommendations for Turning

	Werkstückwerkstoff *Material*	**Legierung** *Alloy*	**Brinell-Härte** *hardness* HB	**VDI 3323** *Gruppe*	**Schnittgeschwindigkeiten /** *Cutting Speeds* v_c [m/min]
					TD 5105 (K10-DLC)
A (P)	unlegierter Stahl *mild steel*	geglüht *annealed* ≤ 0,15% C	125	1	-
		geglüht *annealed* 0,15% - 0,45% C	150-250	2	-
		vergütet *heat treated* ≥ 0,45% C	300	3	-
	niedriglegierter Stahl *lower alloyed steel*	geglüht *annealed*	180	6	-
		vergütet *heat treated*	275	7	-
		vergütet *heat treated*	300	8	-
		vergütet *heat treated*	350	9	-
	hochlegierter Stahl *highly alloyed steel*	geglüht *annealed*	200	10	-
		vergütet *heat treated*	350	11	-
	nichtrostender Stahl *corrosion-resistant steel*	geglüht *annealed*	200	12	-
		vergütet *heat treated*	350	13	-
R (M)	rostfreier Stahl *stainless steel*	ferritisch / martensitisch / geglüht *ferritic / martensitic / annealed*	200	14	-
		austenitisch *austenitic*	180	14	-
		Duplex	230-260	14	-
		austenitisch/ferritisch *austenitic/ferritic*	330	14	-
F (K)	Grauguss *grey cast iron*	perlitisch/ferritisch *pearlitic/ferritic*	180	15	-
		perlitisch/martensitisch *pearlitic/martensitic*	260	16	-
	Grauguss mit Kugelgraphit *nodular cast iron*	ferritisch *ferritic*	160	17	-
		perlitisch *pearlitic*	250	18	-
	Temperguss *malleable cast iron*	ferritisch *ferritic*	130	19	-
		perlitisch *pearlitic*	230	20	-
N	Aluminium - Knetlegierungen *forging alloy*	nicht aushärtbar *not hardenable*	60	21	300 - 3200
		aushärtbar *hardenable*	100	22	200 - 2800
	Aluminium - Gusslegierungen *casting alloy*	nicht aushärtbar *not hardenable* < 8% Si	80	23	450 - 2300
		aushärtbar *hardenable* < 8% Si	90	24	400 - 1400
	Kupfer und Kupferlegierungen *copper and copper alloys* (Bronze, Messing) *(bronze, brass)*	Automatenlegierungen *free cutting alloys (1% Pb)*	-	26	200 - 1500
		Messing, Rotguss *brass, red bronze*	-	27	150 - 1100
		Bronze *bronze*	90	28	150 - 600
		bleifreies Kupfer und Elektrolytkupfer *unleaded copper*	100	29	130 - 500
	nichtmetallische Werkstoffe *non metallic materials*	Duroplaste *thermoset*	100	29	80 - 220
		faserverstärkte Kunststoffe *fiber reinforced plastic*	-	29	60 - 250
		Hartgummi *ebonite*	-	30	80 - 300
S	warmfeste Legierungen *heat resistant alloys*	Fe-Basis/*base* / geglüht *annealed*	200	31	-
		Fe-Basis/*base*(Incoloy)/ausgehärtet *hardened*	280	32	-
		Ni-Basis/*base* (Inconel)/geglüht *annealed*	250	33	-
		Ni- oder Co-Basis/ausgehärtet *hardened*	30-58 HRC	24	-
		Ni- oder Co-Basis / gegossen *cast*	1500-2200 Nmm²	35	-
	Titanlegierungen *titanium alloys*	Reintitan *Pure titanium*	R_m 400	36	80 - 160
		Alpha- + Beta-Legierungen *alloys*	R_m 1050	37	50 - 140
H	gehärteter Stahl *hardened steel*	gehärtet und angelassen *hardened and tempered*	55 HRC	38	-
			60 HRC	39	-
	Hartguss *chilled cast iron*	gegossen *cast*	400	40	-
	Gehärtetes Gusseisen *hardened cast iron*	gehärtet und angelassen *hardened and tempered*	55 HRC	40	-

Gültig ***bis auf Widerruf.*** Alle Preise verstehen sich netto exkl. Mehrwertsteuer und Versandkosten.
Technische Änderungen vorbehalten, keine Haftung für Druckfehler. Abbildungen ähnlich. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.